

Иглы с режущим остриём для обработки кожи



Остриё «лопатка» «S»



Жемчужное остриё «P»



Жемчужное остриё «PCL»



Жемчужное остриё «PCR»



Правостороннее остриё
для кожи «LR»



Очень широкое правостороннее
остриё для кожи «LBR»



Левостороннее остриё
для кожи «LL»



Левостороннее остриё
для кожи «LLCR»



Ромбовидное остриё «DI»



Трёхгранное остриё «D»



Среднее трёхгранное
остриё «DH»



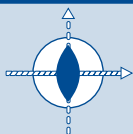
Четырёхгранное остриё с право-
сторонней резкой «VR»



Круглое остриё с небольшой трёх-
гранной режущей верхушкой «SD1»

Иглы с режущим остриём для обработки кожи

Символ острия:



Направление шва

Продукт:

Режущее остриё с линзаобразным поперечным сечением. Разрез осуществляется в направлении шва.

Результат: очень ровная линия шва

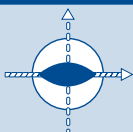
Материалы:

Все виды кожи

Применение:

При производстве обуви
При изготовлении сумок, чемоданов и т. п. с крупным рельефным декоративным швом
При производстве ремней и подтяжек

Символ острия:



Направление шва

Продукт:

Режущее остриё с линзаобразным поперечным сечением. Разрез осуществляется поперёк направления шва.

Результат: очень прочный шов

Материалы:

Все виды кожи

Применение:

При производстве обуви
При изготовлении сумок, чемоданов, аксессуаров

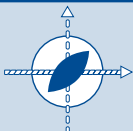
Особенность:

При движении иглы вверх из сшиваемого изделия нить укладывается в выемку на острие, имеющую выход в сторону, благодаря чему нить не вытягивается поверх кромки ушка и режущей кромки острия иглы и, как следствие, не повреждается.

CL: выемка на острие с выходом влево (для челноков, расположенных справа от иглы)

CR: выемка на острие с выходом вправо (для челноков, расположенных слева от иглы). Иглы с этой конструкцией острия обычно применяются в качестве левых игл двухигольных машин

Символ острия:



Направление шва

Продукт:

Режущее остриё с линзаобразным поперечным сечением. Разрез осуществляется под углом 45° к направлению шва.

Результат: декоративный шов с небольшим наклоном стежков влево

Материалы:

Все виды кожи

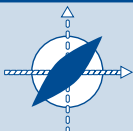
Применение:

При производстве одежды
При производстве обуви
При изготовлении сумок, чемоданов

Особенность:

Наилучшая игла для декоративных швов

Символ острия:



Направление шва

Продукт:

Режущее остриё с линзаобразным поперечным сечением. Разрез осуществляется под углом 45° к направлению шва, длина разреза превышает диаметр стержня иглы.

Результат: рельефный декоративный шов с небольшим наклоном стежков влево

Материалы:

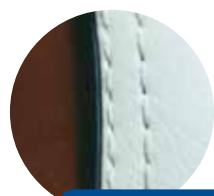
Все виды кожи

Применение:

При производстве одежды
При изготовлении сумок, чемоданов
При изготовлении обивки мягкой мебели

Особенность:

Рекомендуется для декоративных швов, определяющих дизайн изделий



Внешний вид шва



Остриё «лопатка» «S»



Внешний вид шва



Жемчужное остриё «P»



Жемчужное остриё «PCL»



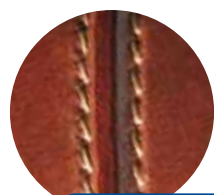
Жемчужное остриё «PCR»



Внешний вид шва



Правостороннее остриё для кожи «LR»



Внешний вид шва



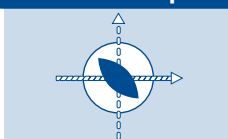
Очень широкое правостороннее остриё для кожи «LBR»



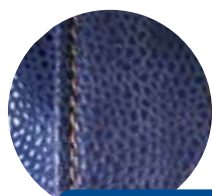
SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

Иглы с режущим остриём для обработки кожи

Символ острья:



Направление шва



Внешний вид шва



Левостороннее остриё для кожи «LL»



Левостороннее остриё для кожи «LLCR»

Продукт:

Режущее остриё с линзовидным поперечным сечением. Разрез осуществляется под углом 135° к направлению шва.

Результат: слегка утопленный прямой шов

Материалы:

Все виды кожи

Применение:

LL-остриё:

При производстве обуви.

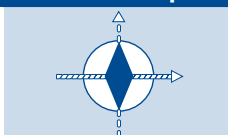
При изготовлении сумок, чемоданов.

Особенно подходит для ремонта обуви.

LLCR-остриё:

При производстве обуви, чтобы при расположенных слева от иглы челноках внешний вид шва оставался таким же, как и при применении LR-острия при расположенных справа от иглы челноках.

Символ острья:



Направление шва



Внешний вид шва



Ромбовидное остриё «DI»

Продукт:

Режущее остриё с ромбовидным поперечным сечением. Центрированный разрез осуществляется в направлении шва. Внешний вид шва тот же, что и при применении острия «лопатка» (S-острия), однако четыре режущих кромки DI-острия обеспечивают более лёгкое проникновение иглы в тяжёлые, твёрдые материалы.

Результат: очень ровный, утопленный шов

Материалы:

Тяжёлая, сухая, твёрдая кожа

Применение:

При производстве обуви

При изготовлении сумок, чемоданов

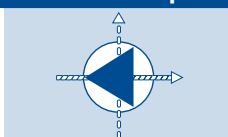
Особенность:

Абсолютно точный, не имеющий дефектов шов

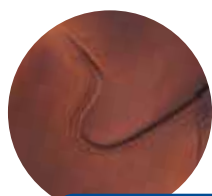
Правильное расположение мест прокола

Отсутствие отклонения иглы

Символ острья:



Направление шва



Внешний вид шва



Трёхгранное остриё «D»

Продукт:

Режущее остриё с треугольным поперечным сечением.

Результат: прямой шов

Материалы:

Сухая, твёрдая кожа

Особенность:

Наибольший эффект прорезания

Применение:

При производстве обуви, особенно тяжёлой обуви (армейских сапогов и т. п.)

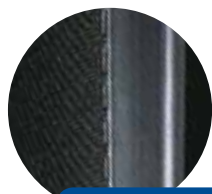
При изготовлении мягкой обивки мебели

При обработке синтетических материалов, картона, тяжёлого прессованного картона, бумаги



SCHMETZ
NEEDLES SINCE 1851

Иглы с режущим остриём для обработки кожи

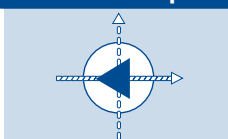


Внешний вид шва



Среднее трёхгранное остриё «DH»

Символ острия:



Направление шва

Продукт:

Режущее остриё с треугольным поперечным сечением; меньше, чем D-остриё.

Результат: прямой шов

Материалы:

Композиционные материалы, напр. лакированные материалы вместе с профилями из синтетических материалов

Профили из синтетических материалов

Твёрдый прессованный картон

Брезент и другие материалы для тентов

Палаточные материалы

Применение:

При изготовлении мягкой обивки мебели

При изготовлении предметов интерьера транспортных средств

При изготовлении тентов, палаток, навесов

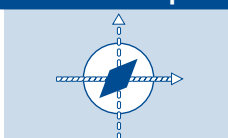


Внешний вид шва



Четырёхгранное остриё с правосторонней резкой «VR»

Символ острия:



Направление шва

Продукт:

Режущее остриё с ромбовидным поперечным сечением. Разрез осуществляется под углом 45° к направлению шва.

Результат: шов с небольшим наклоном стежков влево

Лучший эффект прорезания, чем у сопоставимого правостороннего острия для кожи «LR»

Материалы:

Твёрдая, сухая, кожа

Применение:

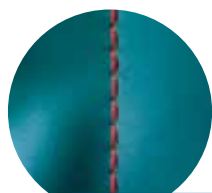
При производстве обуви

При изготовлении сумок, чемоданов

Особенность:

Благодаря четырём режущим кромкам гарантируется:

- правильное расположение мест прокола;
- отсутствие отклонения иглы

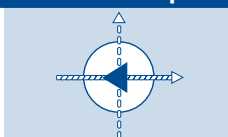


Внешний вид шва



Круглое остриё с небольшой трёхгранной режущей верхушкой «SD1»

Символ острия:



Направление шва

Продукт:

Остриё с очень маленькой трёхгранной режущей верхушкой, на долю которой приходится около 10% получаемого отверстия, 90% получают за счёт растягивания отверстия конусной частью острия.

Результат: прямой шов

Шов без дефектов

Правильное расположение мест прокола и меньшее по сравнению с применением округлого R-острия отклонение иглы

Меньший разрез, чем при применении другого режущего острия.

Материалы:

Нежная, мягкая кожа

Натуральная и искусственная кожа для одежды

Тонкие синтетические материалы для верха обуви

Материалы с покрытием из поливинилхлорида / полиуретана для тентов и палаток; клеёнка

Применение:

Пошив изделий из кожи

Обработка синтетических материалов

Обработка материалов с жёсткими волокнами и плёнок

Особенность:

При выполнении швов с изменяющимися направлениями (швейные автоматы) расположение стежков относительно линии шва остаётся одним и тем же

Иглы с режущим остриём для обработки кожи

Выбор формы острья

При выборе формы острья руководствуются требуемыми характеристиками шва (в том числе его желательным внешним видом), а также характеристиками обрабатываемого материала

Направление вдевания нити в иглу: слева направо

| Швы и применения | Внешний вид шва | Форма острья |
|--|--|--|
| Швы высокой прочности Декоративные швы с мелкими стежками |  P/PCL/PCR | P Жемчужное остриё PCL Жемчужное остриё с выемкой, имеющей выход влево PCR Жемчужное остриё с выемкой, имеющей выход вправо |
| Обычные швы Крупные рельефные декоративные швы Очень прямые швы |  S  DI | S Остриё «лопатка» DI Ромбовидное остриё |
| Декоративные швы и швы для отстрачивания |  LR  VR  LBR | LR Правостороннее остриё для кожи VR Четырёхгранное остриё с правосторонней резкой LBR Очень широкое правостороннее остриё для кожи |
| Очень прямые швы |  LL | LL Левостороннее остриё для кожи |
| Крупные рельефные швы и обычные швы Поперечные (пересекающиеся) швы |  D  DH | D Трёхгранное остриё DH Среднее трёхгранное остриё |
| Вышивка (включая аппликации и др. специальные применения) |  R  SD1 | R Нормальное круглое остриё SD1 Круглое остриё с небольшой трёхгр. режущей верхушкой |
| Швы с изменяющимися направлениями |  SD1 | SD1 Круглое остриё с небольшой трёхгранной режущей верхушкой |
| Комбинации материалов, композиционные материалы: – пошив одежды |  R  SD1 | R Нормальное круглое остриё SD1 Круглое остриё с небольшой трёхгранной режущей верхушкой |
| – обработка изделий технического назначения |  D  DH | D Трёхгранное остриё DH Среднее трёхгранное остриё |

Иглы с режущим остриём для обработки кожи

Выбор толщины иглы:

При выборе толщины иглы руководствуются следующими критериями:

1. Видом шва
 2. Толщиной швейной нити
 3. Желательным внешним видом шва
 4. Типом обрабатываемого материала и его характеристиками
- Чем толще и твёрже материал, тем больше должна быть толщина иглы.

Нить из бесконечных волокон

| Вид шва | Полиамид 6.6 (нейлон) | | | | Полиэстер | | | |
|--------------------------|-----------------------|---------|---------|-------|-----------|---------|---------|-------|
| | №* | tex* | NM* | SIZE* | №* | tex* | NM* | SIZE* |
| Крупные декоративные швы | 4 | 750 | 280-330 | 28-30 | 4 | 750 | 250-300 | 27-29 |
| | 5 | 600 | 250-300 | 27-29 | 5 | 600 | 250-280 | 27-28 |
| | 6 | 500 | 230-250 | 26-27 | 6 | 500 | 230-250 | 26-27 |
| | 7 | 429 | 230-250 | 26-27 | 7 | 429 | 200-230 | 25-26 |
| | 8/9 | 375/333 | 200-250 | 25-27 | 8/9 | 375/333 | 180-200 | 24-25 |
| Крупные швы | 10/11 | 300/273 | 160-230 | 23-26 | 10/11 | 300/273 | 140-180 | 22-24 |
| | 12 | 250 | 160-230 | 23-26 | 12 | 250 | 140-180 | 22-24 |
| | 13 | 231 | 160-200 | 23-25 | 13/14 | 231/214 | 130-160 | 21-23 |
| | 15 | 200 | 160-180 | 23-24 | 15 | 200 | 125-140 | 20-22 |
| | 18 | 167 | 120-130 | 19-21 | 18 | 167 | 120-130 | 19-21 |
| Средние швы | 20 | 150 | 120-160 | 19-23 | 20 | 150 | 110-130 | 18-21 |
| | 24/25 | 125/120 | 100-110 | 16-18 | 24/25 | 125/120 | 100-110 | 16-18 |
| | 30 | 100 | 100-140 | 16-22 | 30 | 100 | 100-110 | 16-18 |
| | 40 | 75 | 100-120 | 16-19 | 40 | 75 | 100-110 | 16-18 |
| | 50 | 60 | 90-100 | 14-16 | 50 | 60 | 90-100 | 14-16 |
| Обмёточные швы | 60 | 50 | 80-100 | 12-16 | 60 | 50 | 80-90 | 12-14 |
| | 70 | 43 | 75-80 | 11-12 | 70 | 43 | 75-80 | 11-12 |
| | 80-90 | 38/33 | 70-90 | 10-14 | 80/90 | 38/33 | 70-80 | 10-12 |
| | 80/90 | 38/33 | 70-90 | 10-14 | 80/90 | 38/33 | 70-80 | 10-12 |
| | 100 | 30 | 65-70 | 9-10 | 100 | 30 | 65-70 | 9-10 |

Указание фирмы Шметц:

В таблицах приведены лишь самые распространённые швейные нити. Ограниченные размеры таблиц не позволили включить в них швейные нити из хлопкового и шёлкового волокон, а также нити для вышивания.

Если у Вас имеются специальные вопросы, касающиеся этих нитей, то обращайтесь, пожалуйста, к изготовителю нитей.

- * № = номер на этикетке
 tex = обозначение единицы измерения линейной плотности нити, г/1000 м (напр.: 75 tex = 1000 м нити весят 75 г)
 NM = номер метрический
 SIZE = размер

Комбинированная нить

| Вид шва | Полиэстер / Хлопок | | | | Полиэстер / Полиэстер | | | |
|--------------------------|--------------------|-------|---------|-------|-----------------------|-------|---------|-------|
| | №* | tex* | NM* | SIZE* | №* | tex* | NM* | SIZE* |
| Крупные декоративные швы | 4 | 750 | 230-280 | 26-28 | | | | |
| | 5 | 600 | 180-250 | 24-27 | | | | |
| | 6 | 500 | 180-200 | 24-25 | | | | |
| | 8 | 375 | 180-200 | 24-25 | 8 | 375 | 160-200 | 23-25 |
| | 12 | 250 | 160-180 | 23-24 | 12 | 250 | 140-180 | 22-24 |
| Крупные швы | 15 | 200 | 140-160 | 22-23 | | | | |
| | 20 | 150 | 140-160 | 22-23 | 20 | 150 | 120-160 | 19-23 |
| | 24 | 125 | 130-160 | 21-23 | | | | |
| | 25 | 120 | 120-140 | 19-22 | 25 | 120 | 110-140 | 18-22 |
| | 28 | 107 | 120-140 | 19-22 | | | | |
| | 30 | 100 | 120-140 | 19-22 | 30 | 100 | 110-130 | 18-21 |
| | 35/36 | 86/83 | 110-130 | 18-21 | 35/36 | 86/83 | 100-120 | 16-19 |
| Средние швы | 40 | 75 | 100-120 | 16-19 | 40 | 75 | 100-110 | 16-18 |
| | 50 | 60 | 100-110 | 16-18 | 50 | 60 | 90-100 | 14-16 |
| | 60/75 | 50/40 | 90-100 | 14-16 | 60/75 | 50/40 | 90-100 | 14-16 |
| | 80 | 38 | 90-100 | 14-16 | 80 | 38 | 80-90 | 12-14 |
| | 90 | 33 | 80-90 | 12-14 | | | | |
| | 100 | 30 | 80-90 | 12-14 | 100 | 30 | 70-90 | 10-14 |
| Обмёточные швы | 40 | 75 | 100-120 | 16-19 | 40 | 75 | 100-110 | 16-18 |
| | 60/75 | 50/40 | 90-100 | 14-16 | 60/75 | 50/40 | 90-100 | 14-16 |
| | 80 | 38 | 90-100 | 14-16 | 80 | 38 | 80-90 | 12-14 |