

## АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ – ИДЕАЛЬНЫЕ ШВЫ В ИНТЕРЬЕРЕ АВТОМОБИЛЯ



В автомобилестроении уделяется особое внимание идеальному внешнему виду закрепочных и декоративных швов.

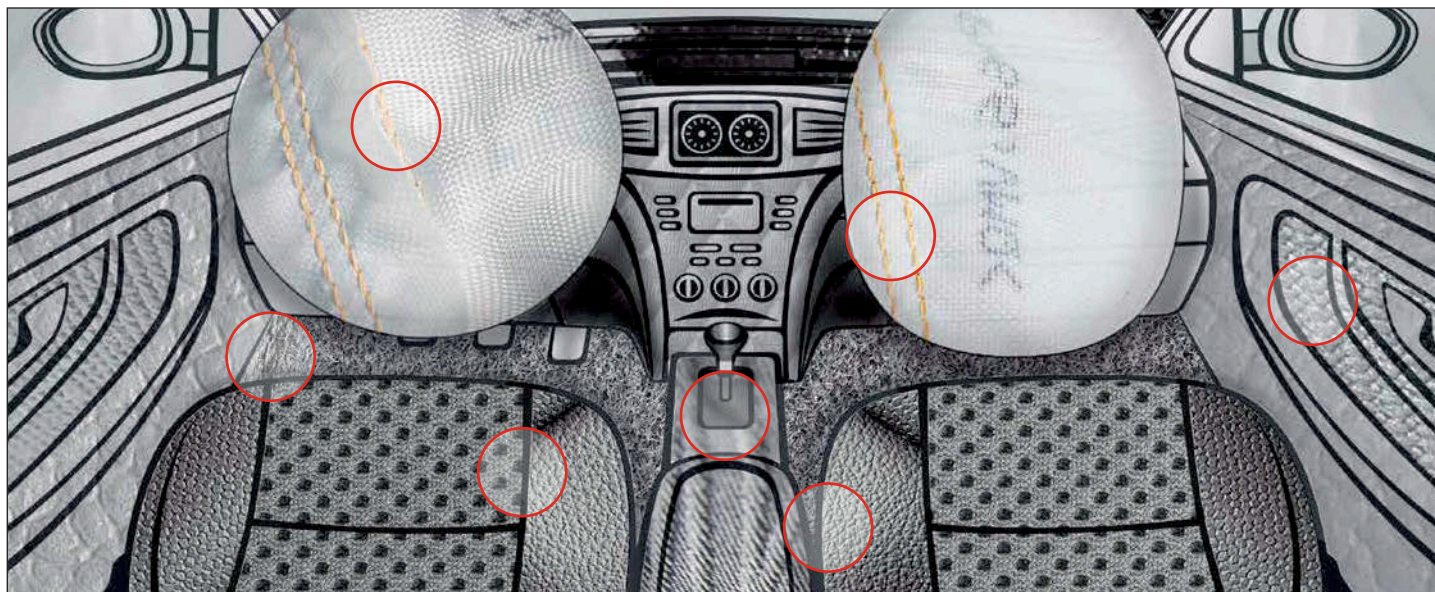
От роскошных и высокотехнологичных спорт-каров до обычных семейных автомобилей – обработка швов должна быть идеальной во всех видах материалов, используемых в интерьере. И с точки зрения безопасности требования к качеству швов находятся в центре внимания.

Постоянное внедрение инноваций в этом сегменте и многолетний опыт компании Groz-Beckert в области автомобилестроения гарантируют совершенство швов и высочайшую удовлетворенность клиентов.





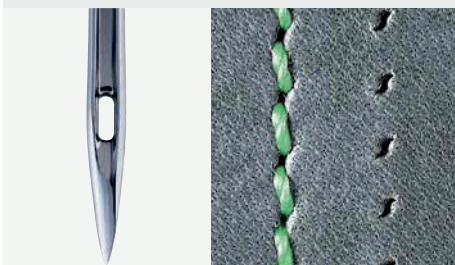
## ВНУТРЕННЯЯ ОТДЕЛКА САЛОНА АВТОМОБИЛЯ



Подходящее острие иглы для требуемого внешнего вида шва на коже

### Острие LR

Разрезает кожу под углом 45° относительно направления подачи, с наклоном вправо. В зависимости от кожи, легкое или среднее наклонное положение нити. Швейная нить слегка выступает сверху. Места прокола иглой хорошо видны. Возможно среднее и короткое расстояние между стежками.

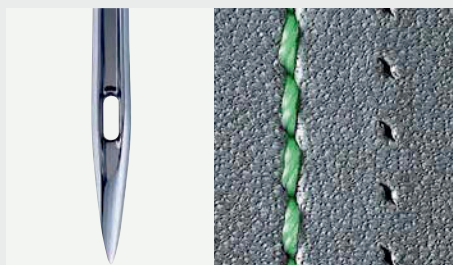


#### Применение:

Для выполнения декоративных швов в коже малой, средней и большой твердости. Применяется для всех видов кожи.

### Острие LL

Разрезает кожу под углом 45° относительно направления подачи, с наклоном влево. Предельно прямое положение шва. Швейная нить слегка выступает сверху. Места прокола иглой в значительной степени закрыты. Возможно среднее и короткое расстояние между стежками.

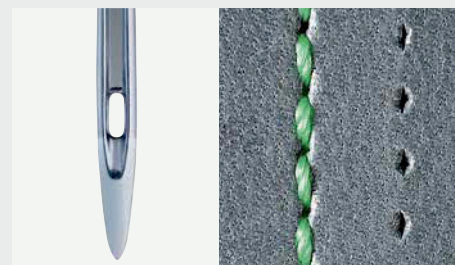


#### Применение:

Для создания прямых швов со сплошным закрытым внешним видом. Применяется почти для всех распространенных видов кожи.

### Острие S

Разрезает кожу в направлении подачи. Прямой шов. При определенных сортах кожи и соответствующей длине стежка сильное затягивание нити в кожу. Места прокола иглой имеют продольную форму и хорошо видны в шве. Возможно среднее и короткое расстояние между стежками.



#### Применение:

Для создания прямых швов с относительно сильным затягиванием нити в кожу. Применяется для кожи малой и средней твердости.



## ПРИМЕНЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



КОЖА



ТКАНЬ

КОМБИНАЦИЯ  
МАТЕРИАЛОВКОМБИНАЦИЯ  
МАТЕРИАЛОВ

ТРИКОТАЖ

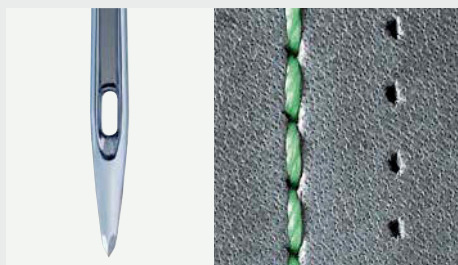


ИСКУССТВЕННАЯ КОЖА

## Формы острия иглы для текстильной обивки салона автомобиля

### Острие SD

Круглое острие с заполированным трехгранником в краевой зоне острия. Прямолинейный шов. Швейная нить слегка выступает сверху. Легкий треугольный разрез в коже. Возможно среднее и короткое расстояние между стежками.

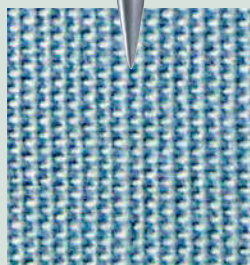


#### Применение:

Для прямолинейного положения шва (слегка неравномерного). Для мягкой кожи (Для одежды). При многонаправленных вариантах применения. Для кожи средней и большой твердости, а также для средней и большой длины стежка пригодны как **острие DH**, так и **острие D**.

### Острие R

Нормальное круглое острие



#### Применение:

Стандарт для цепного стежка (FST 301). Тканые материалы, искусственная кожа, тканые материалы с покрытием.

### Острие RG

Круглое острие с небольшим шариковым острием



#### Применение:

Стандарт для цепного стежка (FST 401 и 406).

### Острие FFG

Легкое шариковое острие



#### Применение:

Трикотаж в общем случае, тканые материалы из хлопка и синтетики.

## ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТОЛЩИНЫ ИГЛЫ И ФОРМ ОСТРИЯ

	Материал:	Форма острия: *	Толщина иглы: **
	<b>Кожа</b> с и без дублирования паралоном	Декоративные швы: <b>LR, LL, S</b> (определенные положения шва) <b>R, RG, SD, DH</b> <b>Рекомендация:</b> <b>Применение иглы SAN® 12</b> Закрепочные швы и многонаправленные швейные операции: <b>R, SD, RG</b>	<b>Nm 110 – Nm 140</b>  <b>Nm 90 – Nm 110</b> (в зависимости от толщины швейной нити)
	<b>Искусственная кожа</b> с и без дублирования паралоном	Декоративные швы: <b>LR, LL, S</b> (определенные положения шва) <b>R, RG, SD, DH</b>  Закрепочные швы: <b>R, SD, RG</b>	<b>Nm 110 – Nm 140</b>  <b>Nm 90 – Nm 110</b> (в зависимости от толщины швейной нити)
	Комбинация материалов <b>Кожа/искусственная кожа</b> с и без дублирования паралоном	Декоративные швы: <b>LR, LL, S</b> (определенные положения шва) <b>R, RG, SD, DH</b>  Закрепочные швы: <b>R, SD, RG</b>	<b>Nm 110 – Nm 140</b>  <b>Nm 90 – Nm 110</b> (в зависимости от толщины швейной нити)
	Комбинации материалов <b>Ткань/войлок</b> <b>Кожа/войлок</b> <b>Картон/войлок</b>	<b>R, RG</b> <b>DH, D</b> <b>DH, D</b>	<b>Nm 110 – Nm 140</b> (в зависимости от материала и толщины швейной нити)
	Комбинации материалов <b>Кожа/текстиль</b> <b>Искусственная кожа/текстиль</b>	<b>R, RG, FFG</b>	<b>Nm 90 – Nm 120</b> (в зависимости от материала и толщины швейной нити)
	<b>Тканые материалы</b> с и без дублирования паралоном	<b>R, RG, FFG</b>	<b>Nm 90 – Nm 120</b> (в зависимости от материала и толщины швейной нити)



## ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ САЛОНОВ АВТОМОБИЛЕЙ

	Материал:	Форма острия: *	Толщина иглы: **
	Трикотаж (сотканый и вязаный) с и без дублирования паралонном	R, FFG	Nm 90 – Nm 110 (в зависимости от материала и толщины швейной нити)
	Пластиковый кант	R, RG	Nm 120 – Nm 140
	Подушка безопасности	R, RG	Nm 140 – Nm 180 (в зависимости от материала и толщины швейной нити)
	Ремень безопасности	R, RG	Nm 160 – Nm 230 (в зависимости от материала и толщины швейной нити)
	Коврик окаймленный	R, RG	Nm 140 – Nm 230 (в зависимости от материала и толщины швейной нити)

\* Общая рекомендация по выбору толщины иглы! Выбор толщины иглы зависит от материала и количества слоев.

\*\* Общая рекомендация по выбору острия иглы! Выбор формы острия зависит от требуемого вида стежка.

## ИГЛА SAN® 5 GEBEDUR® И ЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Дальнейшая информация о преимуществах иглы Groz-Beckert SAN® 5 приведена в нашей технической информации «Sewing 10»



Изготовление технического текстиля все чаще требует многообразных комбинаций различных материалов.

Шовные соединения предельно твердых материалов с ткаными и вязаными материалами, часто проклеенными или дублированными паралоном, не являются редкостью.

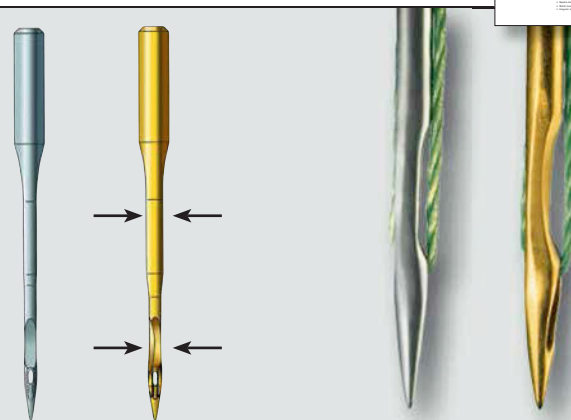
При этом желание получения аккуратных и прочных швов предъявляет строгие требования к иглам швейных машин.

**Разработчики иглы Groz-Beckert SAN® 5 ставили перед собой цель устранения известных проблем применения:**

- отклонение игл
- склеивание проколов
- неаккуратный внешний вид швов

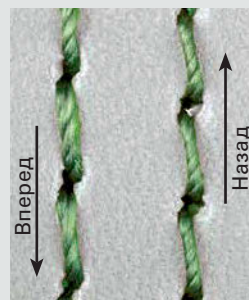
**Результат:**

**Игла Groz-Beckert SAN® 5 обеспечивает явно более равномерный внешний вид швов во всех направлениях строчки.**

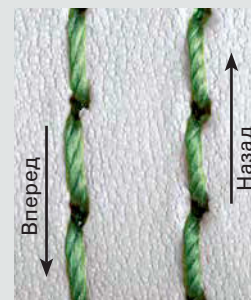


ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗЛИЧИЯ  
МЕЖДУ СТАНДАРТНЫМИ  
ИГЛАМИ И ИГЛОЙ SAN® 5

ВЕДЕНИЕ ПЕТЕЛЬ СТАНДАРТНЫМИ  
ИГЛАМИ И ИГЛОЙ  
SAN® 5



СТАНДАРТНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ  
СТРОЧКИ



НАПРАВЛЕНИЕ СТРОЧКИ  
SAN® 5

### Результаты технологической разработки иглы SAN® 5

#### Преимущества

- Высокая производительность благодаря сокращению времени простоя
- Сокращение производственных затрат
- Высокая надежность от пропусков стежка
- Бережное отношение к сшиваемому материалу
- Возможно предельно близкое положение петлителя к игле
- Сокращение расхода игл
- Высокая защита от износа благодаря GEBEDUR®
- Оптимальное щадение острия петлителя

### Покрyтие GEBEDUR® в сравнении

Покрyтые нитридом титана иглы от Groz-Beckert. Благодаря покрытию нитридом титана иглы Groz-Beckert GEBEDUR® обладают высокой степенью защиты от износа и повреждений.

#### Результаты:

- **Высокое качество шва**
- **Высокая производительность**



СРАВНЕНИЕ: GEBEDUR® (СЛЕВА) И СТАНДАРТНЫЕ ИГЛЫ (СПРАВА) ПОСЛЕ ИСПЫТАНИЙ

## СПЕЦИАЛЬНАЯ ИГЛА SAN® 12

Дальнейшая информация о преимуществах иглы Groz-Beckert SAN® 12 приведена в нашей технической информации «Sewing 20».

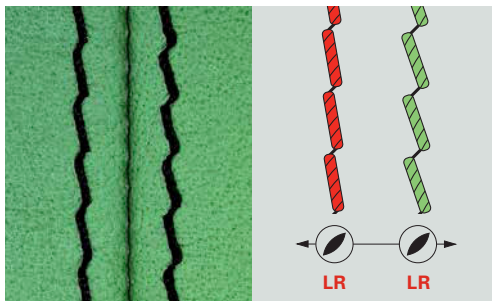


Благодаря новой разработке игл с режущим острием Groz-Beckert в исполнении SAN® 12 удалось улучшить внешний вид шва при двойной декоративной строчке, как для швов с наклонным, так и для швов с прямолинейным расположением стежков. Это

было достигнуто при использовании как игл SAN® 12 LR, так и игл SAN® 12 S благодаря точной выверке геометрии резания с помощью специальной поверхности поверхности колбы. Кроме того, это служит для отличия игл SAN® 12 от стандартных игл.

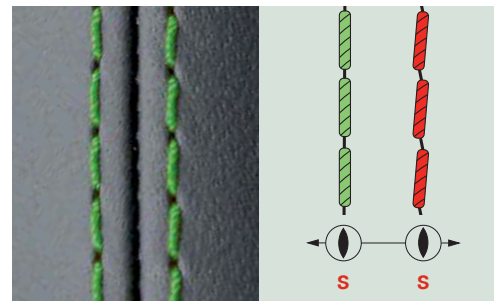
### Примеры неравномерного внешнего вида шва при использовании стандартных игл

Стандартное режущее острие LR



НЕРАВНОМЕРНЫЙ НАКЛОННЫЙ ШОВ

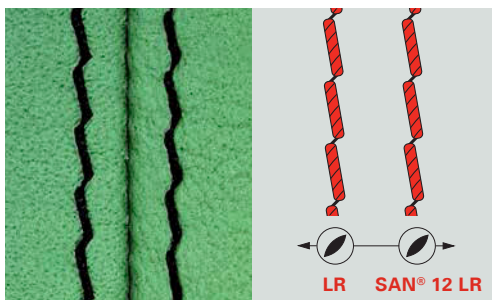
Стандартное режущее острие S



НЕРАВНОМЕРНЫЙ ПРЯМОЛИНЕЙНЫЙ ШОВ

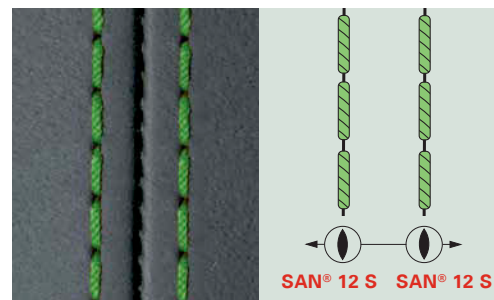
### Примеры равномерного внешнего вида шва при использовании игл в исполнении SAN® 12

Режущее острие SAN® 12 LR



РАВНОМЕРНЫЙ НАКЛОННЫЙ ШОВ

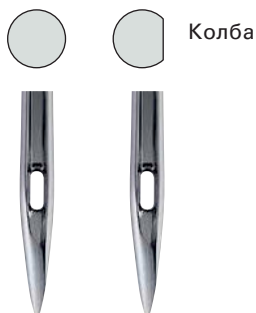
Режущее острие SAN® 12 S



РАВНОМЕРНЫЙ ПРЯМОЛИНЕЙНЫЙ ШОВ

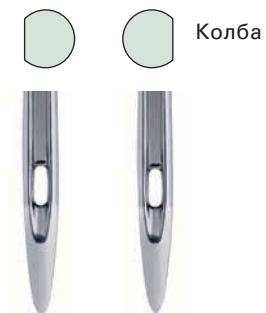
#### Применение иглы SAN® 12 LR:

Для достижения равномерного и гармоничного внешнего вида шва с наклонным положением стежков **SAN® 12 LR** применяется исключительно на правой игле.



#### Применение иглы SAN® 12 S:

Для достижения равномерного, прямолинейного шва **SAN® 12 S** применяется на обеих иглах.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ СЕРВИС, СВЯЗАННЫЙ С ПОШИВНЫМИ ОПЕРАЦИЯМИ И МЕТОДАМИ СОЕДИНЕНИЯ – АНАЛИЗ, КОНСУЛЬТАЦИИ, РЕШЕНИЯ

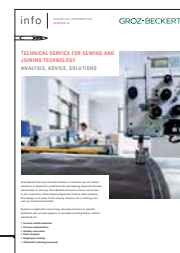
Компания Groz-Beckert установила новые масштабы в обслуживании клиентов. Для обеспечения быстрого решения проблем по применению по всему миру были открыты центры технологии швейного производства. Благодаря этому компания Groz-Beckert устанавливает тесный контакт с клиентами. Эти центры обладают охватывающей во всех областях швейной промышленности компетентностью от одежды и автомобильной промышленности до текстиля.

Специалисты по технологии применения разрабатывают методы решения проблем и оказывают поддержку по единому во всем мире стандарту по следующим вопросам:

- **правильный выбор игл**
- **оптимизация процессов**
- **гарантия качества**
- **анализ ошибок**
- **обучение персонала**
- **альтернативные методы соединения**

Для удовлетворения всех желаний клиентов компания Groz-Beckert предлагает пакеты услуг с различным объемом исследований и критериями анализа:

Дальнейшая информация о сервисе, связанном с пошивными операциями и методами соединения, приведена в нашей технической информации «Sewing 23».



ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИИ ПРИМЕНЕНИЯ, АЛЬБШТАДТ, ГЕРМАНИЯ

Базовый сервис	Расширенный сервис	Эксклюзивный сервис
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Анализ проблемы</li> <li>• Базовые исследования</li> <li>• Отчет о результатах исследования с рекомендациями по выбору игл</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Анализ проблемы</li> <li>• Подробная фотодокументация</li> <li>• Статистически подтвержденные и документированные результаты исследования</li> <li>• Отчет о результатах исследования с рекомендациями по решению проблем</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Анализ проблемы</li> <li>• Объем и метод испытаний обговаривается с заказчиком индивидуально</li> <li>• Подробная фотодокументация</li> <li>• Статистически подтвержденные и документированные результаты исследования</li> <li>• Отчет о результатах исследования с рекомендациями по решению проблем</li> </ul>

GROZ-BECKERT KG  
 PO Box 10 02 49  
 72423 Albstadt, Germany  
 Phone +49 7431 10-0  
 Fax +49 7431 10-3200  
 contact-sewing@groz-beckert.com  
 www.groz-beckert.com

Изображения наших продуктов не соответствуют масштабу и служат только для наглядного представления. Поэтому они не соответствуют оригиналу.

© = зарегистрированная торговая марка компании Groz-Beckert.  
 © = данная публикация защищена авторским правом. Все права, в частности, право на размножение и распространение, а также на перевод, принадлежат компании Groz-Beckert. Любые части данной публикации запрещается воспроизводить без однозначного письменного разрешения компании Groz-Beckert в какой-либо форме, сохранять, обрабатывать, размножать или распространять с использованием электронных систем.